

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Calificarea: Operator montaj, copiat, tipar de probă

Domeniul de pregătire de bază: TEHNICI POLIGRAFICE

Domeniul de pregătire profesională generală: TEHNICI POLIGRAFICE

I. Pregătire practică

Modulul I. Procese tehnologice de legătorie

Total ore:		420
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

Modulul II. Imprimarea

Total ore:		315
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul III. Pregătirea formelor pentru imprimare

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 885 ore /an

Notă:

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Calificarea: Tipăritor offset

Domeniul de pregătire de bază: TEHNICI POLIGRAFICE

Domeniul de pregătire profesională generală: TEHNICI POLIGRAFICE

I. Pregătire practică

Modulul I. Tipărirea pe mașini cu substratul în coli

Total ore:		420
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

Modulul II. Finisarea

Total ore:		315
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul III. Mașini de tipar offset

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 885 ore /an

Notă:

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Calificarea: Legător

Domeniul de pregătire de bază: TEHNICI POLIGRAFICE

Domeniul de pregătire profesională generală: TEHNICI POLIGRAFICE

I. Pregătire practică

Modulul I. Procese de imprimare specifice atelierelor de legătorie

Total ore:		420
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

Modulul II. Realizarea ambalajelor și legătoria de artă

Total ore:		315
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Prelucrarea imprimatelor pe mașini specializate

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 885 ore /an

Notă:

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierelor unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

