

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Calificarea: Operator la producerea semifabricatelor pe bază de lemn

Domeniul de pregătire de bază: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Domeniul de pregătire profesională generală: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

I. Pregătire practică

Modulul I. Fabricarea furnirelor prin derulare

Total ore:		168
din care	Laborator tehnologic	48
	Instruire practică	120

Modulul II. Fabricarea furnirelor prin tăiere plană

Total ore:		168
din care	Laborator tehnologic	48
	Instruire practică	120

Modulul III. Uscarea și prelucrarea furnirelor

Total ore:		231
din care	Laborator tehnologic	66
	Instruire practică	165

Modulul IV. Fabricarea produselor stratificate din lemn

Total ore:		168
din care	Laborator tehnologic	48
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Fabricarea plăcilor aglomerate din aşchii de lemn

Total ore:		90
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	90

Modulul VI. Fabricarea plăcilor din fibre de lemn

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	60

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 885 ore /an

Notă:

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Calificarea: Operator la fabricarea cherestelei

Domeniul de pregătire de bază: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Domeniul de pregătire profesională generală: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

I. Pregătire practică

Modulul I. Operații în depozitul de bușteni

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul II. Tehnologii de obținere a cherestelei

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul III. Prelucrarea și sortarea cherestelei

Total ore:		168
din care	Laborator tehnologic	48
	Instruire practică	120

Modulul IV. Valorificarea cherestelei de mici dimensiuni

Total ore:		147
din care	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	105

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Depozitarea și tratarea cherestelei

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 885 ore /an

Notă:

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Calificarea: Tâmplar universal

Domeniul de pregătire de bază: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Domeniul de pregătire profesională generală: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

I. Pregătire practică

Modulul I. Formarea panourilor placate și a ramelor

Total ore:		168
din care	Laborator tehnologic	48
	Instruire practică	120

Modulul II. Prelucrarea mecanică a panourilor și a ramelor

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul III. Șlefuirea suprafețelor lemnului

Total ore:		147
din care	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	105

Modulul IV. Finisarea suprafețelor din lemn

Total ore:		105
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	75

Modulul V. Montarea și ambalarea produselor

Total ore:		105
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	75

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul VI. Tehnologia debitării semifabricatelor superioare

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 885 ore /an

Notă:

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Calificarea: Tapițer – plăpumar - saltelar

Domeniul de pregătire de bază: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Domeniul de pregătire profesională generală: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

I. Pregătire practică

Modulul I. Pregătirea materialelor de susținere și umplere

Total ore:		147
din care	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	105

Modulul II. Pregătirea materialelor de acoperire și decorare

Total ore:		147
din care	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	105

Modulul III. Tapițarea mobilierului cu schelet aparent, acoperit

Total ore:		294
din care	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	210

Modulul IV. Tapițerii detașabile (saltele, saci de dormit, plăpumi)

Total ore:		147
din care	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	105

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Ambalarea mobilierului tapițat

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	60

Modulul VI. Decorarea și capitonarea interioarelor

Total ore:		90
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	90

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 885 ore /an

Notă:

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Calificarea: Sculptor - intarsier

Domeniul de pregătire de bază: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Domeniul de pregătire profesională generală: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

I. Pregătire practică

Modulul I. Pregătirea elementelor constructive în vederea ornamentării

Total ore:		147
din care	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	105

Modulul II. Stiluri și ornamente pentru mobilier

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul III. Prelucrarea mecanică a elementelor decorative

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul IV. Tehnici de ornamentare plană

Total ore:		168
din care	Laborator tehnologic	48
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Ornamente modelate cu relief

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 885 ore /an

Notă:

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

