

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN - condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Operator la producerea semifabricatelor pe bază de lemn*
- *Operator la fabricarea cherestelei*
- *Tâmplar universal*
- *Tapițer – plăpumar - saltelar*
- *Sculptor - intarsier*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Desen tehnic de specialitate

Total ore/an:		105
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	-

Modulul II. Tehnologia prelucrării lemnului

Total ore/an:		525
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	420

Modulul III. Organe de mașini și mecanisme

Total ore/an:		105
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL * se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

