

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Lăcătuș construcții metalice și utilaj tehnologic**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Construcția utilajului tehnologic**

<b>Total ore:</b>		<b>455</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	245

**Modulul II. Mașini și dispozitive specifice executării construcțiilor metalice și utilajului tehnologic**

<b>Total ore:</b>		<b>280</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	175

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică – CDL\***

**Modulul III. Construcții metalice**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Lăcătuș construcții navale**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Utilizarea nomenclurii navale**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Modulul II. Executarea elementelor de structură ale corpului navei, a secțiilor plane și de volum**

<b>Total ore:</b>		<b>280</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	175

**Modulul III. Lansarea navei**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Modulul IV. Întreținerea și repararea corpului navei**

<b>Total ore:</b>		<b>175</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	105

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul V. Asamblarea corpului navei**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an : 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Tubulator naval**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Utilizarea nomenclurii navale**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Modulul II. Executarea elementelor si asamblarea lor în instalații de tubulatură**

<b>Total ore:</b>		<b>385</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	245

**Modulul III. Măsurători tehnice la probele de recepție**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	105

**Total ore/an = 210 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Montarea instalațiilor pe navă**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Lăcătuș construcții structuri aeronave**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LACATUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Construcția aeronavelor**

<b>Total ore:</b>		<b>378</b>
din care	Laborator tehnologic	162
	Instruire practică	216

**Modulul II. Fabricația structurii aeronavelor**

<b>Total ore:</b>		<b>357</b>
din care	Laborator tehnologic	153
	Instruire practică	204

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică – CDL\***

**Modulul III. Întreținerea și repararea structurii aeronavelor**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Constructor - montator de structuri metalice**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Executarea componentelor structurilor metalice**

<b>Total ore:</b>		<b>276</b>
din care	Laborator tehnologic	115
	Instruire practică	161

**Modulul II. Executarea construcțiilor metalice speciale**

<b>Total ore:</b>		<b>207</b>
din care	Laborator tehnologic	92
	Instruire practică	115

**Modulul III. Montarea structurilor metalice**

<b>Total ore:</b>		<b>252</b>
din care	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	144

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică – CDL\***

**Modulul IV. Întreținerea, repararea și consolidarea structurilor metalice**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Confectioner tâmplărie din aluminiu și mase plastice**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Construcția tâmplăriei din aluminiu și mase plastice**

<b>Total ore:</b>		<b>120</b>
din care	Laborator tehnologic	50
	Instruire practică	70

**Modulul II. Materiale specifice tâmplăriei din aluminiu și mase plastice**

<b>Total ore:</b>		<b>90</b>
din care	Laborator tehnologic	40
	Instruire practică	50

**Modulul III. Tehnologia de prelucrare a componentelor tâmplăriei de aluminiu și mase plastice**

<b>Total ore:</b>		<b>273</b>
din care	Laborator tehnologic	117
	Instruire practică	156

**Modulul IV. Asamblarea structurilor**

<b>Total ore:</b>		<b>252</b>
din care	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	144

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică – CDL\***

**Modulul V. Montarea tâmplăriei din aluminiu și mase plastice**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Lăcătuș mecanic prestări servicii**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. SDV-uri utilizate în producția artizanală și prestarea serviciilor**

<b>Total ore:</b>		<b>175</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	105

**Modulul II. Executarea operațiilor și produselor pe mașini de prelucrare mecanică**

<b>Total ore:</b>		<b>245</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	140

**Modulul III. Confecții metalice artizanale, de uz casnic și gospodăresc**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	175

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\*:**

**Modulul IV. Întreținerea și repararea produselor artizanale și a utilajelor specifice**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Tinichigiu-vopsitor auto**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Construcția și funcționarea automobilelor**

<b>Total ore:</b>		<b>175</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	70

**Modulul II. Repararea cadrului și caroseriei**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	280

**Modulul III. Conducerea automobilului<sup>1</sup>**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Vopsirea automobilelor**

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

<sup>1</sup> Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 70 ore/elev de instruire practică pentru conducerea automobilului vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.





**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Strungar**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRARI LA RECE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Mașini unelte pentru strunjire**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Modulul II. SDV-uri pentru strunjire**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	105

**Modulul III. Condiții de lucru la strunjire**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	105

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Tehnologia strunjirii**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Frezor-Rabotor-Mortezor**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA RECE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Mașini de frezat, rabotat și mortezat**

<b>Total ore:</b>		<b>245</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	140

**Modulul II. Tehnologia frezării, rabotării, mortezării**

<b>Total ore:</b>		<b>385</b>
din care	Laborator tehnologic	175
	Instruire practică	210

**Modulul III. Regimuri de așchiere**

<b>Total ore:</b>		<b>105</b>
din care	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. SDV-uri pentru frezare, rabotare, mortezare**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Rectificator**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRARI LA RECE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Mașini unelte de rectificat**

<b>Total ore:</b>		<b>245</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	140

**Modulul II. Tehnologia rectificării**

<b>Total ore:</b>		<b>385</b>
din care	Laborator tehnologic	175
	Instruire practică.	210

**Modulul III. Regimuri de aşchiere la rectificare**

<b>Total ore:</b>		<b>105</b>
din care	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

**Total ore/an= 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. SDV-uri pentru rectificare**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Sculer matrițer**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRARI LA RECE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Mașini și utilaje specifice**

<b>Total ore:</b>		<b>280</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	175

**Modulul II. Matrițe**

<b>Total ore:</b>		<b>175</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	70

**Modulul III. Ștanțe, modele și șabloane**

<b>Total ore:</b>		<b>280</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	175

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. SDV-uri specifice**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Operator la mașini cu comandă numerică**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA RECE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Precizia de prelucrare pe MUCN**

<b>Total ore:</b>		<b>280</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	175

**Modulul II. Tehnologii de prelucrare și SDV-uri pentru MUCN**

<b>Total ore:</b>		<b>175</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	70

**Modulul III. Elemente de programare**

<b>Total ore:</b>		<b>280</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	175

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL \***

**Modulul IV. Documente de evidență a activității**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Sudor**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRARI LA CALD

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	35

**Modulul II. Procedee de sudare prin topire**

<b>Total ore:</b>		<b>455</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	315

**Modulul III. Procedee de sudare prin presiune**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Controlul produselor sudate**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Turnător**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA CALD

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	35

**Modulul II. Tehnologia turnării materialelor metalice**

<b>Total ore:</b>		<b>595</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	385

**Total ore/an= 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Tehnologia executării formelor de turnare**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Forjor-tratamentist**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA CALD

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	35

**Modulul II. Operații de forjare, tratament termic și termochimic**

<b>Total ore:</b>		<b>455</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	315

**Modulul III. Controlul produselor forjate, tratate termic și termochimic**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL \***

**Modulul IV. Utilaje de forjare, tratament termic și termochimic**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.





**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Modelier**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRARI LA CALD

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	35

**Modulul II. Tehnologia executării garniturii de model**

<b>Total ore:</b>		<b>595</b>
	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	385

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Mașini și utilaje pentru modelărie**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Furnalist**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Utilajul și tehnologia elaborării fontei**

<b>Total ore:</b>		<b>735</b>
din care	Laborator tehnologic	315
	Instruire practică	420

**Total ore/an= 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL \***

**Modulul II. Utilaje și instalații conexe furnalului**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Oțelar**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Utilajul și tehnologia de elaborare a oțelului**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

**Modulul II. Turnarea continuă a oțelului**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL \***

**Modulul III. Tratarea oțelului în afara cuptorului**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Metalurgist neferoase**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Tehnologii de elaborare a metalelor și aliajelor neferoase**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

**Modulul II. Turnarea metalelor și aliajelor neferoase**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Utilaje și instalații conexe utilajelor de bază pentru elaborarea metalelor neferoase**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Laminorist**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Utilaje specifice sectorului de laminare**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

**Modulul II. Laminarea semifabricatelor**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Laminarea țevelor la cald**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Trefilator trăgător**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Utilaje specifice secțiilor de tragere trefilare**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

**Modulul II. Trefilarea sârmelor, tragerea barelor**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Finisarea produselor trase și trefilate**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Constructor cuptoare metalurgice**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Elemente de construcție ale cuptoarelor industriale**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

**Modulul II. Zidirea cuptoarelor de încălzire și ardere**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL \***

**Modulul III. Zidirea cuptoarelor de topire**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Motorist nave**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MOTOARE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Nave și mijloace de salvare a vieții pe apă**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Modulul II. Sănătatea și securitatea muncii la bordul navei**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	105

**Modulul III. Legislație navală**

<b>Total ore:</b>		<b>280</b>
	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Mașini și instalații navale**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.





**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Mecanic auto**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MOTOARE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Automobile**

<b>Total ore:</b>		<b>595</b>
din care	Laborator tehnologic	245
	Instruire practică	350

**Modulul II. Conducerea automobilului<sup>1</sup>**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Întreținerea, diagnosticarea și repararea automobilelor**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

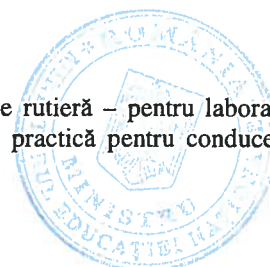
**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

<sup>1</sup> Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 70 ore/elev de instruire practică pentru conducerea automobilului vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Mecanic utilaje și instalații în industrie**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Instalații de ridicat și transportat**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

**Modulul II. Întreținerea și repararea instalațiilor hidraulice și pneumatice**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

**Modulul III. Repararea și punerea în funcțiune a mașinilor, utilajelor și instalațiilor**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	135
	Instruire practică	180

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Tehnologia asamblării organelor pentru conducerea și circulația fluidelor**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Mecanic echipamente hidraulice și pneumatice**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Diagnosticarea și reglarea echipamentelor hidropneumatice**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	105

**Modulul II. Mentenanța echipamentelor hidropneumatice**

<b>Total ore:</b>		<b>525</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	315

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL \***

**Modulul III. Montarea și punerea în funcțiune a echipamentelor hidropneumatice**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Mecanic agregate rotative termoenergetice**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Producerea energiei în centrale electrice**

<b>Total ore:</b>		<b>105</b>
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	35

**Modulul II. Măsurarea parametrilor specifici agregatelor rotative**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care:	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	175

**Modulul III. Instalații termoenergetice**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care:	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Montarea, întreținerea și repararea agregatelor rotative aferente instalației cazanului de abur**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Mecanic echipamente pentru foraj extracție**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Echipamente pentru foraj**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	175

**Modulul II. Măsurări specifice în foraj-extracție**

<b>Total ore:</b>		<b>105</b>
din care	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

**Modulul III. Echipamente pentru extracție**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	175

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Echipamentul pentru comprimarea, transportul și depozitarea fluidelor**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Mecanic aeronave**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Motoare și instalații pentru aeronave**

<b>Total ore:</b>		<b>490</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	280

**Modulul II. Aparate de bord pentru aeronave**

<b>Total ore:</b>		<b>245</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	140

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică – CDL\***

**Modulul III. Mentenanța instalațiilor și echipamentelor aeronavelor**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Mecanic de mecanică fină**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ FINĂ

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Echipamente automate de mecanică fină**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	105

**Modulul II. Structura aparatelor de măsură și control**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Modulul III. Aparatură de birotică**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	105

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Montarea și reglarea aparatelor de măsură și control**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Optician montator aparatură optico-mecanică**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ FINĂ

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Bazele electrotehnicii**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	105

**Modulul II. Aparate optico-mecanice**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Modulul III. Confecționarea ochelarilor**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	105

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Executarea pieselor optice**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.





**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Operator sonde**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: FORAJ, EXTRACȚIE, TRATARE PETROL ȘI GAZE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Tehnologia forării sondelor**

<b>Total ore:</b>		<b>245</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	140

**Modulul II. Geofizică de sondă**

<b>Total ore:</b>		<b>70</b>
din care	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	35

**Modulul III. Transportul, tratarea, depozitarea țițeiului**

<b>Total ore:</b>		<b>245</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	140

**Modulul IV. Intervenții, instrumentații și reparații la sonde.**

<b>Total ore:</b>		<b>175</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	105

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL \***

**Modulul V. Extracția țițeiului**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Operator la extracția, tratarea, transportul și distribuția gazelor**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: FORAJ, EXTRACȚIE, TRATARE PETROL ȘI GAZE

**I. Pregătire practică:**

**Modulul I. Instrumentații la sonde**

<b>Total ore:</b>		<b>175</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	105

**Modulul II. Intervenții și reparații la sonde de gaze**

<b>Total ore:</b>		<b>245</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	140

**Modulul III. Transportul și distribuția gazelor naturale**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	175

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Extracția gazelor naturale**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Mașinist utilaje cale și terasamente**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MAȘINIST UTILAJE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Utilaje, instalații și agregate pentru lucrări de terasamente**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

**Modulul II. Utilaje pentru lucrări de cale**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Organizarea activității unităților de exploatare, întreținere și reparare a utilajelor pentru lucrări de terasamente și cale**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Mașinist utilaje portuare**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MAȘINIST UTILAJE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Norme de protecția muncii și PSI pentru activitatea portuară**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	105

**Modulul II. Nomenclatură navală**

<b>Total ore:</b>		<b>280</b>
	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	210

**Modulul III. Mașini și instalații de ridicat și transportat portuare**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Exploatarea și întreținerea utilajelor de manipulare și transport**

<b>Total ore:</b>		<b>90</b>
	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	90

**Modulul V. Conducerea mașinilor și utilajelor portuare**

<b>Total ore:</b>		<b>60</b>
	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	60

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea : Marinar**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: MARINĂ

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Norme de prevenire a poluării apelor și legislație navală**

<b>Total ore:</b>	<b>140</b>
din care	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	70

**Modulul II. Exploatarea instalațiilor de la bordul navei**

<b>Total ore:</b>	<b>210</b>
Laborator tehnologic	105
Instruire practică	105

**Modulul III. Vitalitatea navei și salvarea vieții pe apă**

<b>Total ore:</b>	<b>175</b>
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	105

**Modulul IV. Norme de protecția muncii și primul ajutor la bordul navei**

<b>Total ore:</b>	<b>105</b>
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	70

**Modulul V. Instalații electrice navale**

<b>Total ore:</b>	<b>105</b>
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	70

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul VI. Exploatarea ambarcațiunilor**

<b>Total ore:</b>	<b>60</b>
Instruire practică	60

**Modulul VII. Executarea manevrelor cu navele**

<b>Total ore:</b>	<b>90</b>
Instruire practică	90

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Mecanic agricol**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ AGRICOLA SI FORESTIERĂ

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Exploatarea și repararea tractoarelor și mașinilor agricole**

<b>Total ore:</b>		<b>595</b>
din care	Laborator tehnologic	245
	Instruire practică	350

**Modulul II. Conducerea tractorului și automobilului<sup>1</sup>**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Total ore/an= 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Mașini și instalații pentru irigații și transport**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

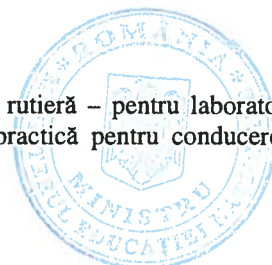
**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

<sup>1</sup> Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 70 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și automobilului vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Mecanic forestier**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ AGRICOLA SI FORESTIERĂ

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Întreținerea, diagnosticarea, repararea utilajelor și echipamentelor forestiere**

<b>Total ore:</b>		<b>595</b>
din care	Laborator tehnologic	245
	Instruire practică	350

**Modulul II. Conducerea tractorului și automobilului<sup>1</sup>**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Total ore/an= 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Utilaje, instalații și echipamente forestiere**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

<sup>1</sup> Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 70 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și automobilului vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

